

Поворотные зажимы

пневматические, в блочном исполнении

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение

- Тип **L**: поворот влево
- Тип **R**: поворот вправо

Типы

- Тип **A**: прихват с регулировочным отверстием и 2 шайбы с фланцами
- Тип **AC**: прихват с регулировочным отверстием, 2 шайбы с фланцами и spindle assembly
- Тип **B**: прихват с резьбовым отверстием
- Тип **F**: переходный фланец
- Тип **N**: без прихвата

Алюминий

с твердым анодированным покрытием
износостойкая поверхность

Воздушный цилиндр двойного действия
Макс. давление 6 бар

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912
Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

Шайба ISO 7092

Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

- Нажимной винт type A

- Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией

- Резиновый наконечник, по Шору A 85

ИНФОРМАЦИЯ

Поворотные зажимы GN 875 используются в случаях, когда для вставки и извлечения зажимаемой заготовки необходим доступ сверху.

В процессе зажима заготовки необходимо сначала повернуть прихват на 90° и опустить его вниз, а затем растянуть с линейным перемещением. Процесс зажима заготовки следует выполнять в пределах длины хода смыкания.

Угловая ориентация натяжного прихвата может быть установлена на поворотном зажиме произвольным образом. При затягивании винта необходимо следить за тем, чтобы крутящий момент не передавался на шток поршня. Эта мера предосторожности защитит прихват от перекручивания.

Поворотные зажимы включают в себя поршень с магнитным кольцом и могут быть предварительно установлены для определения концевой упора с помощью датчика.

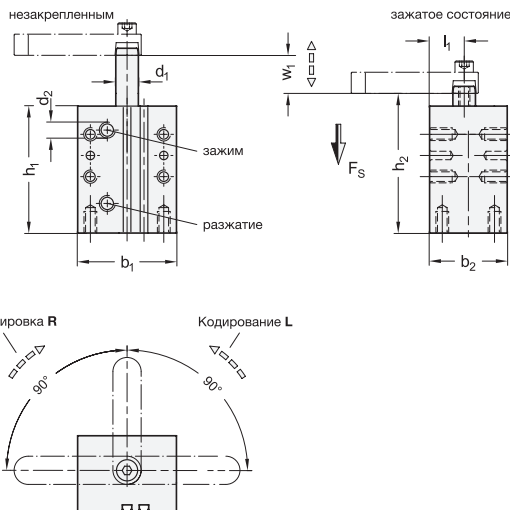


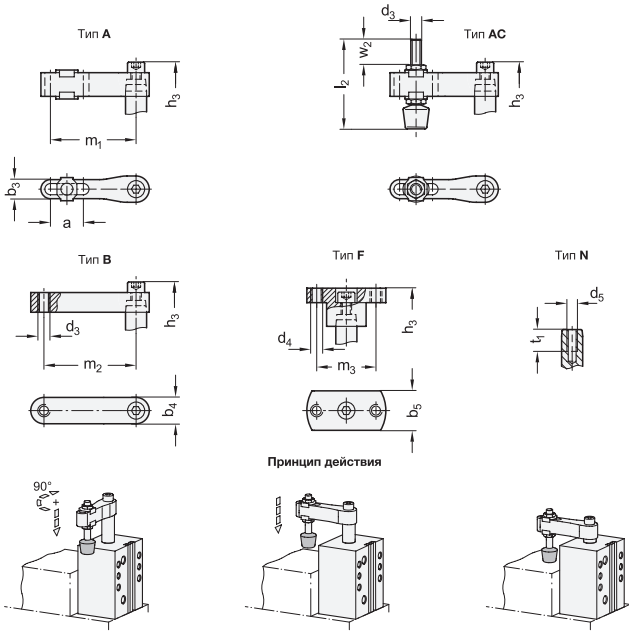
АКСЕССУАРЫ

- Прихваты GN 875.2 (см. стр.)
- Прихваты GN 875.3 (см. стр.)
- Переходные фланцы GN 875.4 (см. стр.)
- Датчик GN 3380 (см. стр.)
- Нажимные винты GN 708.1 (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Перечень пневматических зажимов (см. стр. 1625)





*Дополните вариантом
L поворот влево R поворот вправо

GN 875-A

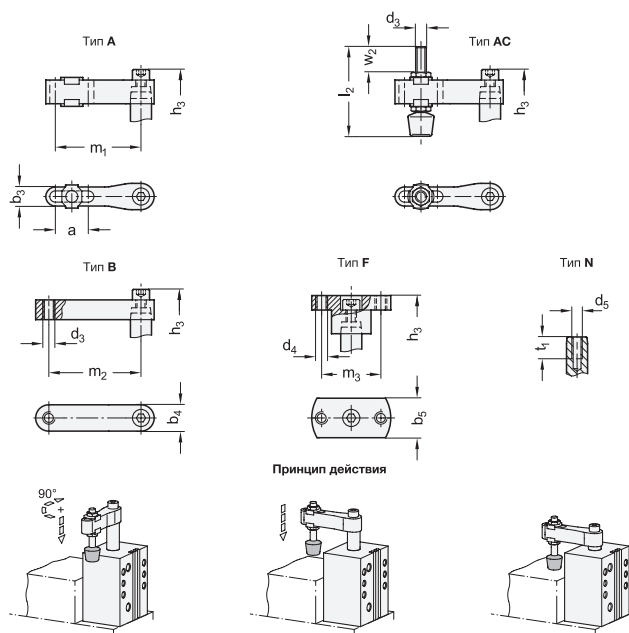
Описание	Размер	d1	Fs в Н	a	b1	b2	b3	b4	d2	h1	h2 ≈	h3 ≈	l1	m1	w1 Поворотные прихваты	w1 Ход	Макс. момент затяжки в Н·м	
GN 875-16-8-*-A	16	8	89	15	42	28	6.7	12.5	M 5	70	75	107	11	41	8.5	17	6	242
GN 875-20-12-*-A	20	12	118	20	46	30	9.3	17	M 5	74	79	127	13	48	15	27	9	302
GN 875-25-14-*-A	25	14	170	20	55	35	11.3	18	M 5	78	82	135	15.5	50	14	27	9	439
GN 875-32-16-*-A	32	16	270	25	60	45	14.5	20	G 1/8	90	95	153	20	65	14	30	18	733
GN 875-40-16-*-A	40	16	450	25	70	55	14.5	20	G 1/8	90	95	153	24.5	65	15	30	18	997
GN 875-50-20-*-A	50	20	700	30	85	65	17.5	25	G 1/8	100	105	172	31	85	15	32	35	1693
GN 875-63-20-*-A	63	20	1100	30	100	80	17.5	25	G 1/8	100	105	170	38	85	15	30	35	2359

GN 875-AC

Описание	Размер	d1	Fs в Н	a	b1	b2	b3	b4	d2	d3	h1	h2 ≈	h3 ≈	l1	l2	m1	w1 Поворотные прихваты	w1 Ход	w2	Макс. момент затяжки в Н·м	
GN 875-16-8-*-AC	16	8	89	15	42	28	6.7	12.5	M 5	M 4	70	75	107	11	43	41	8.5	17	8	6	249
GN 875-20-12-*-AC	20	12	118	20	46	30	9.3	17	M 5	M 5	74	79	127	13	45	48	15	27	15	9	312
GN 875-25-14-*-AC	25	14	170	20	55	35	11.3	18	M 5	M 6	78	82	135	15.5	55	50	14	27	18	9	455
GN 875-32-16-*-AC	32	16	270	25	60	45	14.5	20	G 1/8	M 8	90	95	153	20	68	65	14	30	21	18	767
GN 875-40-16-*-AC	40	16	450	25	70	55	14.5	20	G 1/8	M 8	90	95	153	24.5	68	65	15	30	21	18	1041
GN 875-50-20-*-AC	50	20	700	30	85	65	17.5	25	G 1/8	M 10	100	105	172	31	77	85	15	32	19	35	1743
GN 875-63-20-*-AC	63	20	1100	30	100	80	17.5	25	G 1/8	M 10	100	105	170	38	77	85	15	30	19	35	2409

Вариант исполнения веса L





* Дополните вариантом

L

поворот влево

R

поворот вправо

GN 875-B

Описание	Размер	d1	F _s в Н	b2	b4	d2	d3	h1	h2 ≈	l1	m2	w1 Поворотные прихваты	w1 Ход	Макс. момент затяжки в Н·м	
GN 875-16-8-*-B	16	8	89	28	12.5	M 5	M 4	70	75	11	41	8.5	17	6	250
GN 875-20-12-*-B	20	12	118	30	17	M 5	M 5	74	79	13	48	15	27	9	308
GN 875-25-14-*-B	25	14	170	35	18	M 5	M 6	78	82	15.5	50	14	27	9	435
GN 875-32-16-*-B	32	16	270	45	20	G 1/8	M 8	90	95	20	60	14	30	18	724
GN 875-40-16-*-B	40	16	450	55	20	G 1/8	M 8	90	95	24.5	70	15	30	18	1017
GN 875-50-20-*-B	50	20	700	65	25	G 1/8	M 10	100	105	31	80	15	32	35	1673
GN 875-63-20-*-B	63	20	1100	80	25	G 1/8	M 10	100	105	38	90	15	30	35	2370

GN 875-F

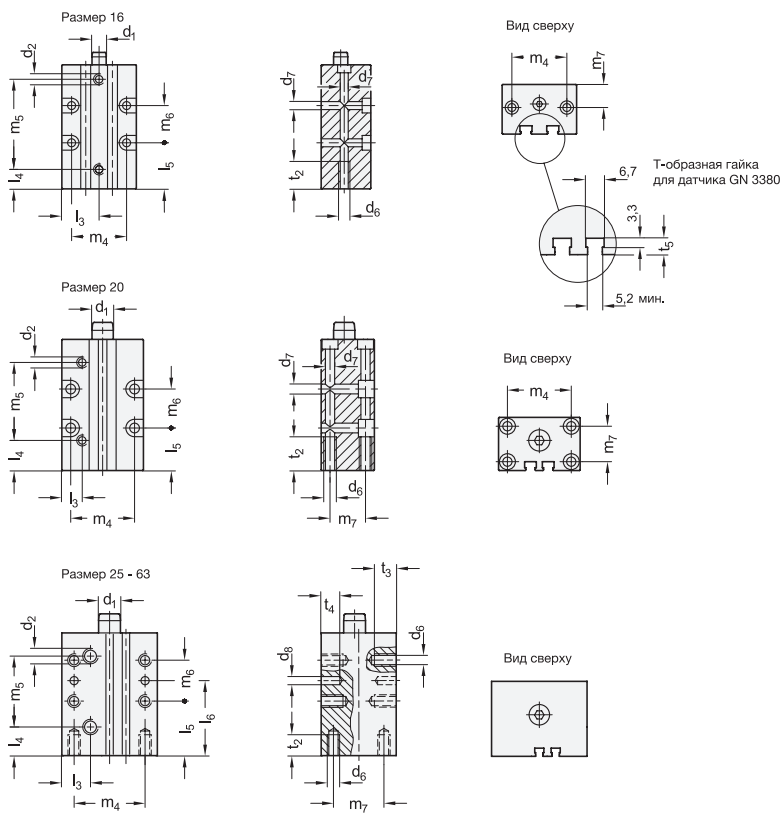
Описание	Размер	d1	F _s в Н	b2	b5	d2	d4	h1	h2 ≈	l1	m3	t1 ≈	w1 Поворотные прихваты	w1 Ход	Макс. момент затяжки в Н·м	
GN 875-16-8-*·F	16	8	89	28	13	M 5	M 5	70	75	11	22	12	8.5	17	6	243
GN 875-20-12-*·F	20	12	118	30	18	M 5	M 6	74	79	13	30	14	15	27	9	301
GN 875-25-14-*·F	25	14	170	35	25	M 5	M 6	78	82	15.5	38	14	14	27	9	402
GN 875-32-16-*·F	32	16	270	45	30	G 1/8	M 8	90	95	20	45	16	14	30	18	670
GN 875-40-16-*·F	40	16	450	55	30	G 1/8	M 8	90	95	24.5	45	16	15	30	18	944
GN 875-50-20-*·F	50	20	700	65	32	G 1/8	M 8	100	105	31	48	16	15	32	35	1558
GN 875-63-20-*·F	63	20	1100	80	32	G 1/8	M 8	100	105	38	48	16	15	30	35	2224

GN 875-N

Описание	Размер	d1	Fs в H	b2	d2	d5	h1	h2 ≈	l1	W1 Поворотные прихваты	W1 Ход	
GN 875-16-8-*-N	16	8	89	28	M 5	M 5	70	75	11	8,5	17	230
GN 875-20-12-*-N	20	12	118	30	M 5	M 8	74	79	13	15	27	270
GN 875-25-14-*-N	25	14	170	35	M 5	M 8	78	82	15.5	14	27	398
GN 875-32-16-*-N	32	16	270	45	G 1/8	M 8	90	95	20	14	30	666
GN 875-40-16-*-N	40	16	450	55	G 1/8	M 8	90	95	24.5	15	30	940
GN 875-50-20-*-N	50	20	700	65	G 1/8	M 10	100	105	31	15	32	1554
GN 875-63-20-*-N	63	20	1100	80	G 1/8	M 10	100	105	38	15	30	2220

Вариант исполнения веса L

Монтажные размеры



Размер	d1	d6	d7	d8 H7	l3	l4	l5	l6	m4	m5	m6	m7	t2	t3	t4	t5 ≈
16	8	M 5	4.5	-	21	11	26	-	31	51	21	13	15	-	-	4.7
20	12	M 6	5.5	-	11.5	17	24	-	36	44.5	22	20	20	-	-	5
25	14	M 8	-	6	17	17	33	48	40	44.5	30	20	15	10	10	4.5
32	16	M 8	-	6	18	18	40	55	45	51	30	30	20	15	15	6
40	16	M 8	-	6	21	21	40	55	52	52	30	37	20	15	15	7.5
50	20	M 10	-	8	26	26	40	60	66	53	40	46	20	20	15	6
63	20	M 10	-	8	30	30	40	60	80	53	40	60	20	20	15	7.5

